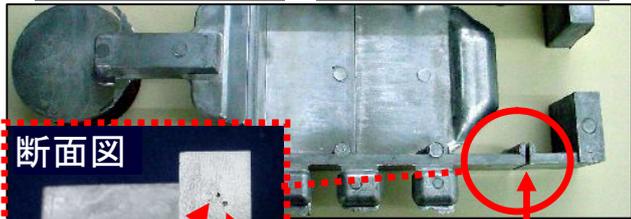
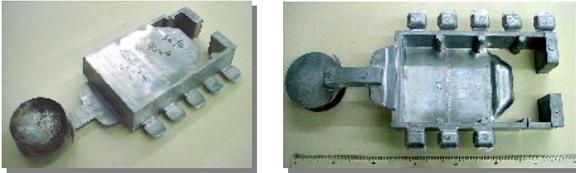


概要

製品概要 : HDケース
 材質 : 鋳物=ADC12, 鋳型=SKD61
 鋳造方法 : ダイカスト
 欠陥状況 : 下記矢印部にガス欠陥が発生.



断面図

破断面(矢印位置)
にガス欠陥発生

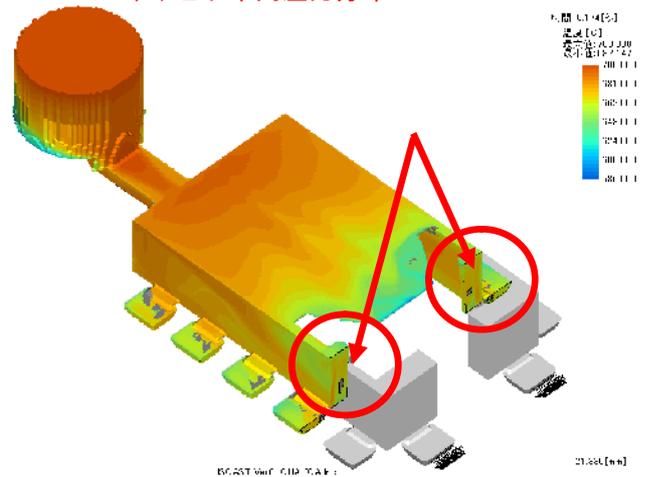
CAEによる原因調査結果

原因 :

○部は充填末期に溶湯に囲まれた未充填部が残る. この部分にはガスポロシティ発生
の可能性がある.

※解決に利用した機能

- ・ 充填状態-温度 表示機能
- ・ キャビティ内圧力分布



対策

射出速度を上げて充填させることを検討.
 高速速度を1m/sから4m/sに変更.

<射出条件>

低速速度 : 0.3m/sec
 高速速度 : 1m/sec

<射出条件>

低速速度 : 0.3m/sec
 高速速度 : 4m/sec



断面図

破断面(矢印位置)
にガス欠陥無し

改良後のCAE結果および考察

充填末期に溶湯に囲まれた未充填部はなくなり、この部分にガスポロシティは発生
しないと思われる.

